

DER NEUE **CO₂-REDUZIERTER** ZEMENT

CEM II/B-Q 42,5 N-LH

- ✔ **GERINGER
CO₂-FUSSABDRUCK**
- ✔ **NIEDRIGE
HYDRATATIONSWÄRME**
- ✔ **KLIMASCHONENDER
ZEMENT**
- ✔ **ALLE EXPOSITIONSKLASSEN**



Massiges Bauteil - extreme Wandstärke

DER NEUE CO₂-REDUZIERTER ZEMENT

CEM II/B-Q 42,5 N-LH

- ist eine unserer Antworten auf den Klimawandel.
- ist ein leistungsfähiger Spezialzement mit optimierten Eigenschaften hinsichtlich Nachhaltigkeit und Wärmeentwicklung.
- eignet sich speziell für die Herstellung massiger Bauteile, bei denen es einer niedrigen Wärmeentwicklung bedarf.
- weist eine günstige Ökobilanz auf. Seine Verwendung hilft CO₂-Emissionen im Bauprozess zu verringern.
- ist ein klimaschonender Zement
- ist ein Zement für alle Expositionsklassen

Holcim CEM II/B-Q 42,5 N-LH ist ein Portlandkompositzement der DIN EN 197-1 in der Festigkeitsklasse 42,5 N mit niedriger Hydratationswärmeentwicklung. Die Hauptkomponenten bestehen aus Portlandzementklinker und natürlich getempertem Puzzolan. Portlandzementklinker sorgt für die guten Festigkeiten und das Puzzolan für die niedrige Hydratationswärme und die gute Verarbeitbarkeit.

Holcim CEM II/B-Q 42,5 N-LH hat eine AbZ für alle Expositionsklassen, inklusive XF2 und XF4. Zulassungsnummer: Z-3.17-2288 DIBt.

GERINGER CO₂-FUSSABDRUCK UND NIEDRIGE HYDRATATIONSWÄRME

Im Fokus steht die Reduktion der CO₂-Emissionen bei der Zementherstellung, die im Wesentlichen durch die Herstellung von Zementklinker verursacht werden. Durch die Verwendung hochwertiger Klinker-Ersatzstoffe werden bei Holcim die spezifischen CO₂-Emissionen der Bindemittel wirksam reduziert.



Massige Sichtbetonwand



Massige Bodenplatte



Fundament Windkraftanlage

VORTEILE

- Geringer CO₂-Fußabdruck
- Niedrige Hydratationswärme
- Klimaschonender Zement

EIGENSCHAFTEN

- Niedrige Hydratationswärme
- Sehr gute Verarbeitungseigenschaften in allen Konsistenzbereichen
- Lange Verarbeitbarkeit
- Ausgeprägte Nacherhärtung
- Helle Farbgebung
- Besonders günstige CO₂- Bilanz

ANWENDUNGSGEBIETE

- Hoch- und Tiefbau / Grundbau
- Massige Bauteile; Bauteile bei denen eine geringe Wärmeentwicklung wichtig ist
- Selbstverdichtender Beton
- Betonbauteile mit heller Oberfläche
- Eingefärbte Betone
- Betone mit reduziertem CO₂- Fußabdruck
- Alle Expositionsklassen
- Alle Betonanwendungen

TECHNISCHE DATEN



Zusammensetzung:
Portlandzementklinker
und natürlich
getempertes Puzzolan



Hydratationswärme
< 250 J/g

(Normanforderung < 270 J/g)



CEM II/B-Q 42,5 N-LH
reduziert effektiv den
CO₂-Fußabdruck
um ca. -30% zu
herkömmlichem
Portlandzement

Holcim (Süddeutschland) GmbH

Dormettinger Straße 27
D-72359 Dotternhausen
Deutschland
Telefon +49 7427 79 0
info-sueddeutschland@holcim.com

 holcim_sued

 Holcim Süddeutschland GmbH

 www.holcim-sued.de

