

# DER NACHHALTIGE **ZEMENT** FÜR FERTIGTEILE

**CEM III/A 52,5 N**



- ⌚ GERINGERER CO<sub>2</sub>-FUSSABDRUCK
- ⌚ HELLE FARBGEBUNG
- ⌚ GUTE FRÜHFESTIGKEITEN
- ⌚ HOHES NACHERHÄRTUNGSPOTENTIAL
- ⌚ KLIMASCHONENDER ZEMENT

# DER NACHHALTIGE ZEMENT FÜR FERTIGTEILE

## CEM III/A 52,5 N

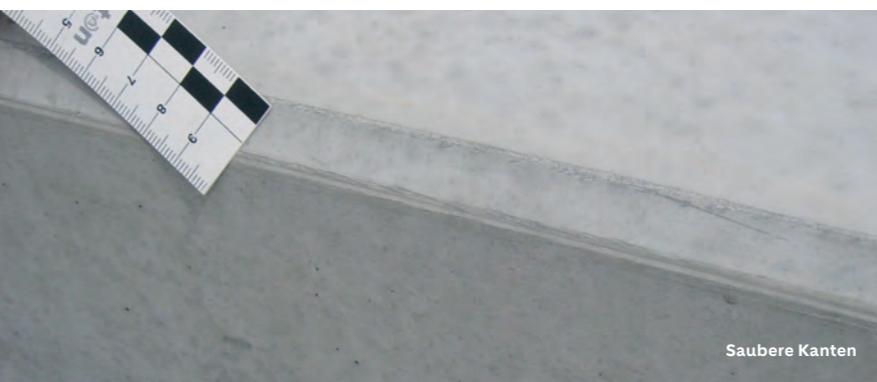
- ist eine Lösung für nachhaltigen Zement im Fertigteilwerk.
- ist ein leistungsfähiger Fertigteilzement mit optimierten Eigenschaften.
- eignet sich speziell für die Herstellung von Betonfertigteilen mit verringertem CO<sub>2</sub>-Fußabdruck.
- Seine Verwendung hilft CO<sub>2</sub>-Emissionen im Bauprozess zu verringern.
- ist ein klimaschonender Zement.



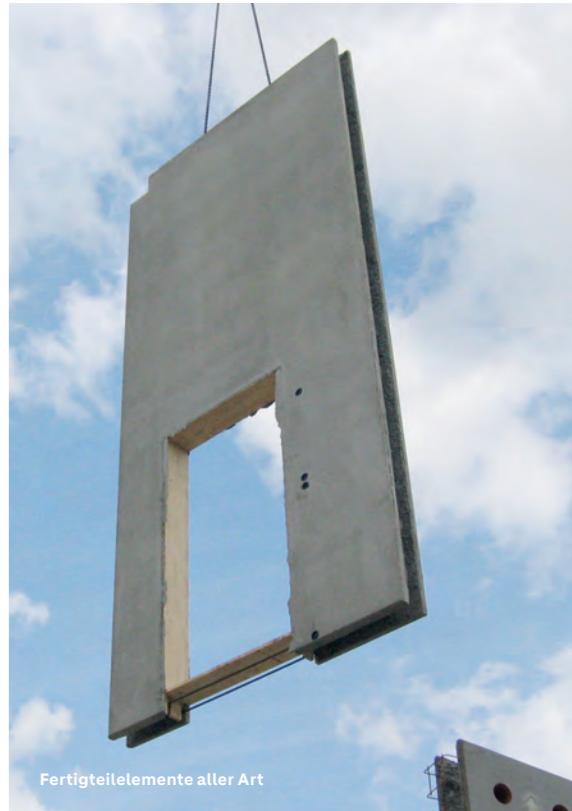
Spezialfertigteile - Balkone und Treppen



Doppelwände und Decken



Saubere Kanten



Fertigteilelemente aller Art

Holcim CEM III/A 52,5 N ist ein Hochofenzement nach DIN EN 197-1 in der Festigkeitsklasse 52,5 N. Die Hauptkomponenten bestehen aus Portlandzementklinker und Hüttensandmehl. Portlandzementklinker sorgt für die hohen Frühfestigkeiten und das Hüttensandmehl für den geringen CO<sub>2</sub>-Fußabdruck und die sehr gute Nacherhärtung.

## GERINGER CO<sub>2</sub>-FUSSABDRUCK IM FERTIGTEILWERK

Im Fokus steht die Reduktion der CO<sub>2</sub>-Emissionen bei der Zementherstellung, die im Wesentlichen durch die Herstellung von Zementklinker verursacht werden. Durch die Verwendung hochwertiger Klinker-Ersatzstoffe werden bei Holcim die spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen der Bindemittel wirksam reduziert.

## VORTEILE

- Geringer CO<sub>2</sub>-Fußabdruck
- Gute Frühfestigkeiten
- Sehr gute Nacherhärtung
- Klimaschonender Zement

## EIGENSCHAFTEN

- CO<sub>2</sub>-reduzierter Fertigteilzement
- Sehr gute Verarbeitungseigenschaften in allen Konsistenzbereichen
- Lange Verarbeitbarkeit
- Sehr ausgeprägte Nacherhärtung
- Helle Farbgebung
- Besonders günstige CO<sub>2</sub>-Bilanz

## ANWENDUNGSGEBIETE

- Herstellung von Betonfertigteilen
- Selbstverdichtender Beton
- Betonbauteile mit heller Oberfläche
- Eingefärbte -Betone
- Betone mit reduziertem CO<sub>2</sub>-Fußabdruck
- Anwendung für alle Expositionsklassen
- Ideal für Sichtbeton

## TECHNISCHE DATEN



Zusammensetzung:  
Portlandzementklinker (K)  
Hüttensandmehl (S)  
CEM III/A 52,5 N



CEM III/A 52,5 N  
reduziert effektiv  
den CO<sub>2</sub>-Fußabdruck  
um mehr als 30 %  
im Vergleich zu  
herkömmlichem  
Portlandzement

**Holcim (Süddeutschland) GmbH**  
Dormettinger Straße 27  
D-72359 Dotternhausen  
Deutschland  
Telefon +49 7427 79 0  
[info-sueddeutschland@holcim.com](mailto:info-sueddeutschland@holcim.com)

 [holcim\\_sued](mailto:holcim_sued)

 Holcim Süddeutschland GmbH

 [www.holcim-sued.de](http://www.holcim-sued.de)

